

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ООО «Резонанс»

С.В. Приходько

« 27 » июля 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель филиала ООО «РУС
Инжиниринг» в г. Красноярске

В.В. Мазуренко

« 27 » июля 2018 г.

ПРОТОКОЛ

испытаний в действующем электролизном производстве АО «РУСАЛ Красноярск» изделия «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-160 2 Т» от 23.07.18г

1. Объект испытания: «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-160 2 Т», изготовленный ООО «Резонанс» согласно ТУ 344184-001-60369065-2018 в количестве 1 шт. (заводской № 38/2018).

2. Цель испытания: проверка соответствия объекта испытания требованиям Технического задания и Технических условий (ТУ 344184-001-60369065-2018), проверка надежности и работоспособности в условиях действующего электролизного производства.

3. Методика испытаний: согласно «Программы и методики приёмосдаточных испытаний», утверждённой филиалом ООО «РУС-Инжиниринг» в г. Красноярске на «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-160 2 Т», изготовленный ООО «Резонанс» согласно ТУ 344184-001-60369065-2018, заводской № 38/2018.

4. Результаты испытания

4.1. Испытания электротехнической лаборатории филиала ООО «РУС-Инжиниринг» в г. Красноярске показали соответствие изделия требованиям нормативных документов по электробезопасности для сварочного электрооборудования.

4.3. Результаты испытаний в ЦКР Филиала ООО «РУС-Инжиниринг» в г. Красноярске подтвердили соответствие изделия технической документации, техническому заданию филиала ООО «РУС-Инжиниринг» в г. Красноярске на сварочный выпрямитель, эксплуатационной документации и ТУ.

4.3. Результаты десяти последних полевых испытаний в электролизных цехах представлены в таблице:

№ испыт.	Дата испыт.	№ электролизера	Операция	Исполнители	Неиспр., поломки, замечания
1.	03.07.2018	01-69	сварка	Домбровский А.И., Иванов О.И.	нет
2.	03.07.2018	13-62	срезка	Парфенов А.А., Пугин А.А.	нет
3.	04.07.2018	06-61	сварка	Домбровский А.И., Иванов О.И.	нет
4.	04.07.2018	05-48	срезка	Парфенов А.А., Пугин А.А.	нет
5.	06.07.2018	17-85	срезка	Домбровский А.И., Штырев А.М.	нет
6.	06.07.2018	03-84	срезка	Березин Ю.Ю., Мамелов Н.М.	нет
7.	06.07.2018	10-57	срезка	Аношко А.Ю., Ховрус Р.Л.	нет
8.	07.07.2018	02-07	срезка	Аношко А.Ю., Ховрус Р.Л.	нет
9.	08.07.2018	05-48	сварка	Гусев С.В., Бочкарев М.В.	нет
10.	09.07.2018	17-85	сварка	Парфенов А.А., Штырев А.М.	нет

5. Заключение

5.1. Объект испытания «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-160 2 Т», изготовленный ООО «Резонанс» согласно ТУ 344184-001-60369065-2018 соответствует требованиям конструкторской и эксплуатационной документации, техническому заданию, ТУ 344184-001-60369065-2018 и нормативной документации.

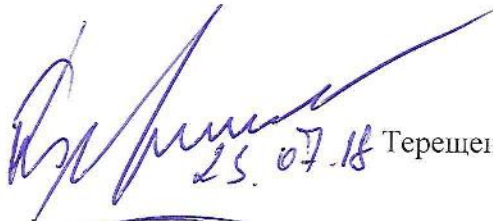
5.2. В ходе испытаний отмечена нестабильная работа дуги. С целью стабилизации горения комиссией приняты решения:

- увеличить среднее рабочее напряжение с 60В до 80В и сварочный ток в режиме резки с 1600А до 2500А за счет дополнительного регулирования напряжения на первичной обмотке понижающего трансформатора относительно первоначального технического задания;
- ООО «Резонанс» доработать «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-160 2 Т»;
- с учетом увеличения выходного тока изменить марку выпрямителя с ВДУ-160 2 Т на ВДУ-2500 и учитывать ее при формировании обновленного технического задания, а также в коммерческих запросах.

5.3. После доработки объект испытания «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-2500», изготовленный ООО «Резонанс» согласно ТУ 344184-001-60369065-2018 (заводской № 38/2018) выдержал испытания согласно «Программы и методики приёмосдаточных испытаний». Всего выполнено более 35 полных циклов сварки и срезки ошпоковки.

5.5. Комиссия допускает «Передвижной выпрямитель для ручной дуговой сварки ВДУ-2500» для применения в условиях действующего электролизного производства АО «РУСАЛ Красноярск».

Директор ПТД


25.07.18 Терещенко Е.С.

Начальник ОРО ПТД


23.07.18 Туенок В.А.

Руководитель ГКР ПТД


Башкатов К.В.

Мастер ЦКР


Тростников Д.С.

Главный сварщик ИСЦ


Требко С.А.

Технический директор ООО «Резонанс»


Горемыкин В.А.

Руководитель проекта ООО «Резонанс»


Летницкий Д.А.