

Нагревательный элемент КИН

Назначение и принцип действия нагревательного элемента КИН

Нагревательный элемент КИН предназначен для установки в нагревательные крышки, которые служат разогрева огнеупорных картриджей металлотракта перед литьем и компенсации тепловых потерь во время литья.

Принцип действия нагревателя КИН основан на радиационном принципе нагрева. Отличительной особенностью является арочная форма греющего свода, которая позволяет добиться максимальной эффективности нагрева по всей поверхности желоба.

Конструкция нагревателя

Нагревательный блок состоит из 3-х компонентов:

1. Гибкий керамический коврик, с греющим проводом марки Kanthal D;
2. Теплоизоляционный волокнистый блок с низким коэффициентом теплопроводности и малой объемной массой;
3. Термоэлектрический преобразователь температуры типа (К) хромель-алюмель.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Максимальная температура нагревателя, °С	1000
Мощность нагревателя, кВт	от 5 до 10
Максимальный ток нагревателя, А	42
Напряжение нагревателя крышки, В	до 220
Срок службы	Зависит от условий эксплуатации и температурных режимов работы

*По согласованию изготовителя с потребителем возможно изготовление нагревательных элементов различных размеров.

Нагревательный элемент КИН-15

Нагревательный элемент в сборе КИН15-01.01.06.00.00 – это запасной нагревательный элемент для крышек модели КИН-15 в составе комплекса нагрева металлотракта ПНГ-2.

1. Назначение и принцип действия

Назначением нагревательного элемента служит разогрев огнеупорных картриджей металлотракта перед литьем и компенсация тепловых потерь расплава во время литья.

Принцип действия нагревателя КИН-15 основан на радиационном принципе нагрева. Отличительной особенностью является арочная форма греющего свода. Данная конструкция позволяет добиться максимальной эффективности нагрева по всей поверхности желоба.



2. Конструкция нагревателя

Общий вид нагревательного блока в сборе, предоставлен на рисунке 1. Нагревательный блок состоит из 3-х компонентов:

1. Гибкий керамический коврик, с греющим проводом марки KanthalD;
2. Теплоизоляционный волокнистый блок с низким коэффициентом теплопроводности и малой объемной массой;
3. Термоэлектрический преобразователь типа хромель-алюмель.

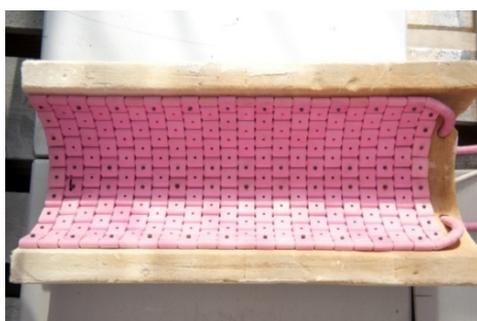


Рисунок 1 – Общий вид нагревательного элемента в сборе